



Incontri Culturali 2021

Domenica 26 settembre 2021

**Un itinerario speciale in Bergamo Alta
dedicato al Barbelli, a Palazzo Moroni (Bene FAI)
con i suoi giardini e le sue opere d'arte
e alle mura venete, dal 2017 Patrimonio UNESCO**

Palazzo Moroni, al civico 12 di via Porta Dipinta in Bergamo Alta, conserva interni affrescati dal pittore cremasco **Gian Giacomo Barbelli** (1604-1656), antichi arredi e una ricca collezione d'arte che include il **Cavaliere in rosa di Giovan Battista Moroni** (1560). La famiglia Moroni fa costruire questo palazzo nella prima metà del Seicento e lo abita sino al 2009 quando diventa Fondazione. L'edificio è eccezionalmente conservato nell'impianto originario e i suoi giardini si estendono ai piedi della Rocca civica con terrazzamenti panoramici e la vasta ortaglia, un'area agricola di circa due ettari entro la Città Alta.

In via Porta Dipinta visiteremo anche la chiesa di Sant'Andrea, che racchiude preziosi dipinti di **Alessandro Bonvicino detto il Moretto, Jacopo Palma il Giovane, Andrea Previtali e Giovan Paolo Cavagna**.

Nel pomeriggio il percorso di visita includerà la **Piazza Vecchia, gli esterni di Piazza Duomo, la chiesa di Santa Grata "inter vites" e una passeggiata lungo le mura venete** che cingono la Città Alta e sono state riconosciute nel 2017 Patrimonio UNESCO dell'Umanità con altre cinque "Opere di difesa veneziane tra il XVI e il XVII secolo" costruite dalla Serenissima in Italia, Croazia e Montenegro per difendere i confini della Repubblica di Venezia, i suoi porti e i suoi commerci.

La **chiesa di Santa Grata "inter vites"** sorge nel primo luogo di sepoltura della Santa. L'originario edificio del Trecento venne distrutto due secoli dopo per fare spazio alle mura venete e fu completamente ricostruito nel Settecento. All'interno una **tela del Barbelli e un ciclo di pannelli dipinti dell'artista ottocentesco Paolo Vincenzo Bonomini** meglio noti come le **"pitture macabre"** che rappresentano **scheletri viventi**: opera singolare per l'epoca, perché gli scheletri somigliavano molto, per gli abiti che indossavano, a persone reali che abitavano nel borgo.

Incontri Culturali 2021
DOMENICA 26 SETTEMBRE 2021

Palazzo e giardini Moroni Bergamo Città Alta

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

€ 52,00 Iscritti FAI

€ 62,00 Non Iscritti FAI

La quota comprende: Viaggio in pullman; Visita guidata e ingresso a Palazzo Moroni; Visita guidata di luoghi della Città Alta; Auricolari; Funicolare in salita a Città alta; Assicurazione medica; Accompagnatore.

La quota non comprende: il pranzo, le bevande, altri ingressi e tutto quanto non indicato alla voce “la quota comprende”.

Organizzatore tecnico della gita è l'Agenzia GerundoTour che garantirà il rispetto della normativa anti Covid. Per ulteriori informazioni contattare l'Agenzia ai recapiti indicati.

PROGRAMMA

Incontro alle ore 08:20 in Via Mercato (Piazzale Ex scuola Agello), sistemazione in pullman e partenza alle ore 08:30. Arrivo alla Stazione inferiore di Bergamo e salita con la funicolare alla Città Alta, incontro con la guida e ingresso a Palazzo Moroni, visita allo scalone d'onore e alle sale affrescate dal Barbelli (l'apertura delle sale dovrebbe avvenire entro metà settembre) e ai giardini. Al termine, durante il trasferimento in Piazza del Duomo, visita alla Chiesa di Sant'Andrea.

Tempo a disposizione per il pranzo libero.

Nel pomeriggio prosegue la visita guidata del centro storico: si visiteranno la Piazza Vecchia, l'esterno del Duomo, della Cappella Colleoni, la Chiesa di Santa Grata “inter vites”, nota per le “scene macabre” di Bonomini. Al termine discesa a piedi alla Stazione inferiore, attraversando le mura venete, patrimonio Unesco.

Ritrovo al pullman e partenza per il rientro a Crema, con arrivo previsto per le ore 19.00 circa.

Si raccomandano calzature e abbigliamento comodi, idonei a una passeggiata.

In caso di rinuncia del partecipante verrà applicata una penale del 100%, salvo sostituzione.

La conferma del viaggio avverrà al raggiungimento di un numero minimo di partecipanti.



ITALY - 26013 Crema (CR) Largo della Pace, 10 (Porta Nova)
tel. 0373 259309 r.a. - fax. 0373 259322 - www.gerundotour.it

LE ISCRIZIONI si ricevono da subito e fino ad esaurimento dei posti disponibili in pullman, mediante il versamento della quota di partecipazione presso l'agenzia viaggi Gerundotour.